



CENTRALE UNICA DI COMMITTENZA

## **C.U.C. LETOJANNI, TAORMINA, CASTELMOLA E MONGIUFFI MELIA**

**Comuni Associati**

*Comune di Letojanni, Comune di Taormina, Comune di Castelmola, Comune di Mongiuffi Melia, Comune di Pagliara, GAL Taormina Peloritani - terra dei miti e delle bellezze, Consorzio Rete Fognante, ATO ME 4 S.p.A in liquidazione, Comune di Roccafiorita, Comune di Scaletta Zanclea, Comune di Furci Siculo, Comune di Alì Terme, Comune di Alì, Comune di Fiumedinisi, Comune di Limina, Comune di Antillo*

Sede: Via Vittorio Emanuele, 115 - 98037 - LETOJANNI (ME)

- pec: centraleunicacommittenzalet@pec.it

Tel. 0942 657300 - Fax 0942 36048

### **COMUNE DI LETOJANNI (ME)**

- - LETOJANNI (ME) - Tel.

Part. IVA: Cod. Fisc. Cod. Istat 083038

### **VERBALE DI GARA n. 8**

**Procedura negoziata ai sensi dell'art 50, comma 1, del Decreto Legislativo n. 36 del 2023**

### **Valutazione giustificazioni e proposta di aggiudicazione**

<b>Oggetto</b>	AFFIDAMENTO DELLA "GESTIONE DEL SERVIZIO EDUCATIVO DI ASILO NIDO COMUNALE PER IL PERIODO EDUCATIVO 2024-2026" NEL COMUNE DI LETOJANNI.
<b>CIG</b>	<b>A0394AF973</b>
<b>Importo di gara</b>	€ 630.744,20
<b>Scelta del contraente</b>	Procedura Negoziata con almeno 5 inviti (previa indagine di mercato)
<b>Struttura proponente</b>	Comune di Letojanni
<b>Modalità</b>	TELEMATICA

#### **Premesso :**

- Che con determinazione N.G. 1129 del 21/11/2023 la dott.ssa Caterina Ceruso, Responsabile dell'Ufficio Socio Culturale, è stata nominata Responsabile Unico del Procedimento, ai sensi dell'art. 15 del D.Lgs. n. 36/2023, per il procedimento per gli adempimenti necessari, all'affidamento del "Servizio di micro nido comunale per il periodo 2024-2026 del Comune di Letojanni";
- Che con determinazione a contrarre N.G. 1197 del 07/12/2023 del Responsabile Unico del Procedimento del Comune di Letojanni si avviava la procedura di gara per l'affidamento del servizio educativo dell'asilo nido

comunale, per il periodo 2024-2026, procedura negoziata ai sensi dell'art 17, comma 1, del Decreto Legislativo n. 36 del 2023;

- Che con il medesimo atto si procedeva all'approvazione degli atti di gara;
- 
- Che sono state trasmesse le lettere d'invito a presentare l'offerta dalla CUC con protocolli nn. 3972, 3973, 3974, 3975 e 3976 del 27/12/2023 contemporaneamente agli operatori economici, mediante posta elettronica certificata istituzionale ai sensi per gli effetti della vigente normativa prevista in materia dal CAD-2/2023 D.Lgs 7 marzo 2005 n. 82;
- Che con la stessa lettera è stato indicato, per la presentazione delle buste contenenti la documentazione amministrativa, quella tecnica e quella economica temporale, il termine ultimo delle ore 12:00 del giorno 11/01/2024;

Che con verbali di gara n. 1 del 12.01.2024 e n. 2 del 17/01/2024, con qui interamente richiamati, il RUP della gara in oggetto, Dott.ssa Caterina Ceruso assistita dalla Sig.ra Assunta Strazzeri, istruttore amministrativo in carico all'ufficio servizi sociali ha proceduto con l'apertura delle buste "A" contenenti la documentazione amministrativa ed alla verifica della correttezza formale della documentazione in essa contenuta, alla verifica circa il possesso dei requisiti generali e speciali dei concorrenti al fine della loro ammissione alla gara, sulla base delle dichiarazioni dagli stessi presentate, delle certificazioni dagli stessi prodotte ed ha ravvisato la necessità di ricorrere al soccorso istruttorio, per l'integrazione della documentazione mancante;

Che a tal fine, con nota prot. n. 429 del 18/01/2024, il concorrente ammesso con riserva alla gara è stato invitato, mediante posta elettronica certificata istituzionale ai sensi e per gli effetti della vigente normativa prevista in materia dal CAD - Decreto Legislativo 7 marzo 2005, a presentare la documentazione mancante entro le ore 10:00 del giorno 22/01/2024;

Che, come risulta dal verbale n. 3 del 29/01/2024, qui interamente richiamato, il RUP ha verificato la situazione del concorrente inizialmente ammesso con riserva, e ha constatato e preso atto della documentazione aggiuntiva richiesta all'offerente, ammesso con riserva, con l'ammissione del concorrente alla fase di gara successiva;

Che con successivo verbale n. 4 in data 15/02/2024, qui interamente richiamato, la Commissione di gara di gara appositamente nominata giusta determina dirigenziale n. 102 del 14.02.2024, in seduta pubblica, ha proceduto all'apertura delle buste contenenti le offerte "tecniche" presentate dai candidati ammessi, per verificare la correttezza formale della documentazione richiesta come da disciplinare di gara;

Che come da verbale n. 5 redatto in data 15/02/2024, qui interamente richiamato, la commissione giudicatrice della gara, ha dato inizio alla seduta riservata per la valutazione della offerta tecnica contenuta nella busta "B" dei concorrenti ammessi;

Che come da verbale n. 6 redatto in data 22/02/2024, qui interamente richiamato, la commissione giudicatrice della gara, ha concluso la seduta riservata per la valutazione della offerta tecnica contenuta nella busta "B" degli O.E. e al termine di dette operazioni, la Commissione ha proceduto al calcolo del punteggio di ogni singolo candidato, con l'applicazione del metodo prescritto negli atti di gara;

Che come da verbale n. 7 redatto in data 23/02/2024 la commissione giudicatrice della gara, ha proceduto con l'apertura delle buste "C" offerta economica, e al riordino complessivo dei punteggi con il seguente risultato:

Concorrente	Punteggio		
	Offerta Tecnica	Offerta Economica	Totale
COOPERATIVA CO.SER A.R.L.	65.125	6,150	71,275
IRIDE SOCIETA' COOPERATIVA SOCIALE	56.958	14,514	71,472
SOCIETA' COOPERATIVA SOCIALE ASMIDA	63.021	1,086	64,107
SOCIETA' COOPERATIVA SOCIALE DI.MAR	69.915	30,000	99,915
COOPERATIVA SOCIALE VITASI'	61.827	3,024	64,851

Che, come da verbale di gara n. 7 del 23.02.2024, la migliore offerta è risultata quella della ditta SOCIETA' COOPERATIVA SOCIALE DI.MAR.

Che Dalla verifica di congruità delle offerte, eseguita ai sensi dell'art.110 del D.lgs 36/2023, è risultata la seguente situazione:

Concorrente	Offerta potenzialmente Anomala
SOCIETA' COOPERATIVA SOCIALE DI.MAR	SI

E pertanto è stato demandato al RUP di avviare l'iter della procedura di verifica la cui offerta è risultata potenzialmente anomala ai sensi dell'art.110 del D.lgs 36/2023;

VISTI:

La relazione giustificativa fornita dall'Operatore SOCIETA' COOPERATIVA SOCIALE DI.MAR, acquisita al prot. dell'Ente n. 3250 dell'11/03/2024;

Il verbale di verifica congruità dell'offerta redatto dal RUP in data 25.03.2024, da cui si evince che alla luce della valutazione delle precisazioni e dei chiarimenti prodotti, l'offerta presentata dalla Società Cooperativa Sociale DI.Mar, è da ritenersi congrua;

#### SI AGGIUDICA PROVVISORIAMENTE

L'AFFIDAMENTO DEL SERVIZIO AFFIDAMENTO DELLA "GESTIONE DEL SERVIZIO EDUCATIVO DI ASILO NIDO COMUNALE PER IL PERIODO EDUCATIVO 2024-2026" NEL COMUNE DI LETOJANNI". Alla SOCIETA' COOPERATIVA SOCIALE DI.MAR - IVA:05551450876 che ha presentato la migliore offerta con un ribasso del 100% sull'importo soggetto a ribasso.

L'importo complessivo di aggiudicazione risulta quindi pari a € 585.961,00 oltre iva ed oneri di sicurezza pari ad € 750,00,

#### SI RIMETTE

il presente verbale ed il verbale delle sedute precedenti, unitamente a tutti gli atti di gara, alla Stazione Appaltante, per il tramite del Responsabile Unico del Procedimento, ai fini della conseguente aggiudicazione definitiva, previo espletamento di tutte le verifiche da effettuarsi sull'affidatario provvisorio a norma di legge e di bando.

La trasmissione dello stesso all'Ufficio CUC per la pubblicazione all'albo on-line del Comune Letojanni, confermato e sottoscritto.

Letojanni, 26 marzo 2024

**II RUP**

f.to Dott.ss Caterina Ceruso